MANUEL D'UTILISATION

pour la presse à chaud

Secabo TC D7

Félicitations pour l'achat de votre presse à chaud Secabo !
Lisez attentivement le présent manuel d'utilisation pour pouvoir commencer à utiliser votre appareil sans problème dans le cadre de votre production.
Toute copie ou reproduction de ce manuel est soumise à l'approbation écrite de la société Secabo GmbH. Sous réserve de modifications et/ou d'erreurs dans les données techniques et les caractéristiques du produit.
La société Secabo GmbH ne peut être tenue pour responsable pour des dommages directs ou indirects occasionnés par l'utilisation de ce produit.

Version 1.3 (16.11.2012)

APPLICATIONS

Presse de transfert pneumatique à double plateau Secabo TC D7

La presse transfert à double plateau Secabo TC D7 permet la réalisation de manière professionnelle des transferts habituels (floc, flex, sublimation, transfert, InkJet-Flex, chromablast etc.) et permet d'accroître votre productivité grâce au double plateau. les contrôleurs digitaux de température et de temps permettent les réglages souhaités de manière simple. La pression pneumatique est ajustée avec le manomètre. la vitesse de la montée et de la descente du plateau est réglable grâce aux 2 boutons sur le côté de la presse.le bouton d'arrêt d'urgence sert au pré pressage, et aussi à mettre la presse hors tension

Bref aperçu de la presse de transfert Secabo TC D7

- Presse transfert pneumatique à double plateau
- Réglage rapide et simple du temps et de la température avec affichage digital.
- La pression est ajustable et générée par le compresseur d'air comprimé ce qui signifie une facilité de travail.
- Utilisation avec commande à deux mains, arrêt d'urgence avec fonction pré pressage
- 2 boutons pour le réglage de la vitesse de la montée et de la descente du plateau chauffant.
- La pression verticale permet des transferts parfaits sans les effets de déplacement
- Certificat CE, certificat RoHS, testé selon les normes de sécurité allemandes.

Mesures de sécurité

Lisez attentivement ces instructions et ces mesures de sécurité avant de mettre l'appareil en marche pour la première fois!

- Ne prenez jamais la presse à chaud en main lorsque celle-ci est alimentée en courant; principalement lorsqu'elle est allumée et chaude – danger de brûlure!
- Ne manipulez jamais les boutons du commutateur de commande à deux mains, l'arrêt d'urgence ou d'autres composants de la presse de transfert.
- N'ouvrez jamais le boîtier et n'essayez pas d'apporter des modifications à l'appareil.
- Faites attention à ne pas laisser pénétrer de liquide ou d'objets métalliques à l'intérieur de la presse à chaud.
- Assurez-vous que la prise utilisée est reliée à la terre. Veillez au fait qu'une presse à chaud ne peut être raccordée qu'à une prise courant qui est protégée par un interrupteur de protection contre les courants de courts-circuits.
- Débrancher les presses à chaud en cas de non utilisation!
- Utilisez systématiquement la presse à chaud hors de portée des enfants et ne laissez jamais l'appareil allumé sans surveillance.
- Assurez-vous que l'appareil n'est utilisé que dans des pièces sèches.
- Faites attention que le compresseur utilisé soit adapté au débit d'air et au besoin de pression de la TC D7.

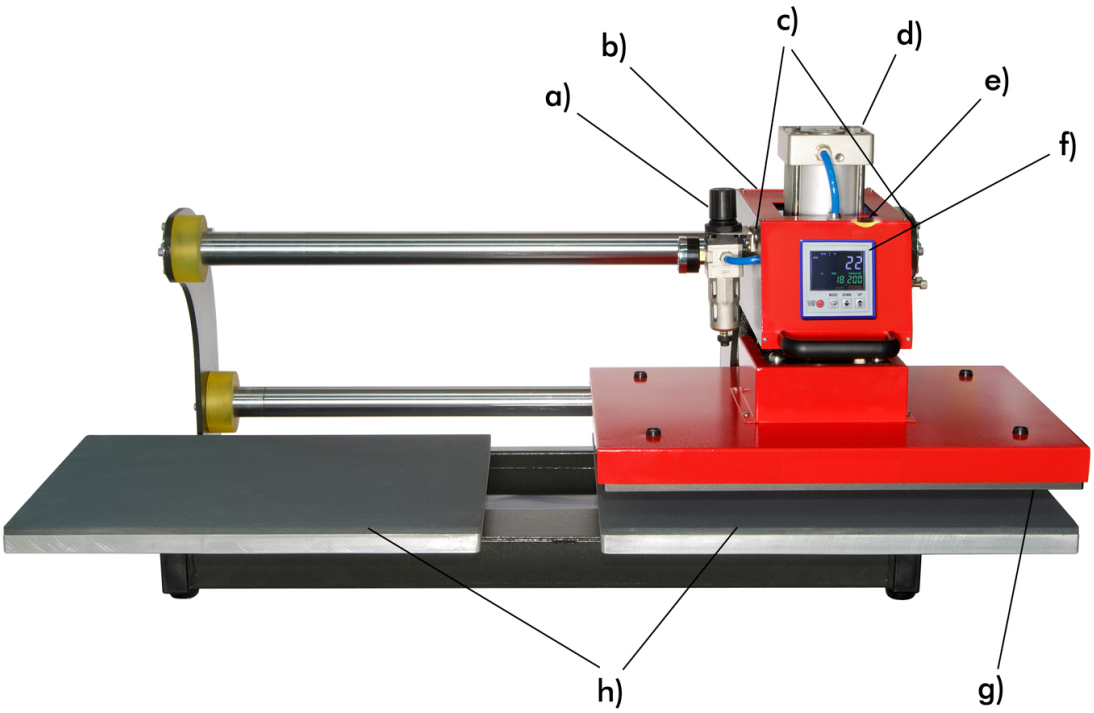
- Si l’une ou plusieurs des exigences de sécurité ci-dessus ne peuvent être respectées ou si vous avez des doutes quand à leur respect, veuillez prendre contact avec notre support technique.

Articles fournis

Vérifiez si la totalité des objets suivants a bien été livrée:

Article	Quantité
TC D7 presse à chaud	1
Câble d’alimentation,kit de connexion pour compresseur	1
Manuel d’utilisation en français	1

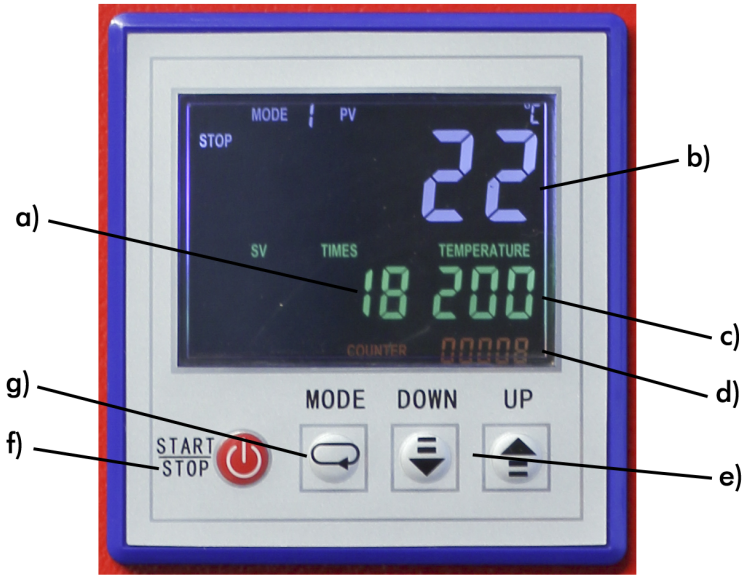
Designation des principaux composants



a. Manomètre d'huile et d'eau
b. Sécurité, Interrupteur, Câble de raccordement, Adaptateur pneumatique
c. deux boutons poussoirs
d. vérin pneumatique
e. Bouton d’arrêt d’urgence/ Bouton pré pressage

f. Controleur de temps et de température
g. plateau chauffant
h. plateau inférieur en mousse - chariot pour plateaux intérchangeables(en option)

Contrôleur



a. Valeur programmée L'écran affichera le décompte
b. Température actuelle
c. Température programmée
d. Compteur de nombres de transfert éffféctué
e. Bouton pour augmenter et diminuer les valeurs
f. Bouton pour démarrer et arrêter le chauffage
g. Bouton pour démarrer le mode de programmation pour les paramètres temps et température

Utilisation

Connexion pneumatique

- Connectez la presse TC D7 à votre compresseur d'air comprimé en utilisant l'adaptateur pneumatique livré. Chargez les compresseurs. On les charge normalement à une pression de 6-8 bars, mais on peut arriver aux 10 bars.
- Ajustez la pression pneumatique souhaitée avec le manomètre de la TC D7 en levant brièvement le bouchon supérieur et en le tournant. Une fois que la pression aura été ajustée, pressez à nouveau vers le bas le bouchon. La pression ajustée devra être au-dessous de celle figurant sur le manomètre du compresseur. On utilise normalement des pressions entre 3 et 6 bars.

Mise sous tention

- Branchez la presse avec le câble fourni à une prise de 230V protégée par un disjoncteur différentiel.
- Allumez la presse à l’aide de l’interrupteur.

Fonctionnement et réglage

- L’écran affiche„STOP“.
- Appuyez sur la touche "MODE" jusqu'à ce qu'un signal sonore se fait entendre.
- pressez les touches„UP“ ou „DOWN“ pour régler la température
- Appuyez sur la touche “MODE” pour valider.
- pressez les touches „UP“ ou„DOWN“ pour régler le temps
- appuyez sur "MODE" puis sur "UP" pour réinitialiser le compteur
- Appuyez sur la touche "MODE" jusqu'à ce qu'un signal sonore se fait entendre.

Chauffer la presse

- Appuyez sur les boutons "START/STOP" pour démarrer. Les mentions "STOP" et "OUT" clignotent alors à tour de rôle sur le contrôleur de température pendant que la presse chauffe.
- La valeur réelle "PV" augmente jusqu’à la température programmée.
- La presse lance à un signal sonore quand la température programmée est atteinte, Les mentions "STOP" et "HOLD" s’affichent sur le contrôleur; la presse est maintenant prête pourl’utilisation.
- Vous pouvez à présent effectuer les premiers transferts.

Effectuer des transferts

- Déplacez la tête du plateau chauffant horizontalement à droite ou à gauche.
- Appuyez alors avec vos deux mains sur les deux boutons argentés à gauche et à droite de la tête pour la descente du plateau chauffant.
- La minuterie se met en marche dès que la presse se ferme.
- L’écran affichera le décompte et le plateau chauffant se relèvera automatiquement.
- La tête du plateau peut être déplacée maintenant vers l‘autre côté.
- Pendant le pressage aucune modification des réglages n’est possible
- À chaque pressage terminé le compteur augmente d’une unité lorsque le temps est écoulé

Utilisation de la soupape d’étranglement

- Du côté droit de la tête de la presse il y a deux boutons de pressage argentés avec lesquelles on peut ajuster la soupape d‘étranglement pour l’ouverture et la fermeture de la plaque chauffante.
- Si les vis sont desserrées le processus de levage et de descente sera ralenti.
- En serrant les vis la TC D7 accélère la montée et la descente de du plateau chauffant.
- Fixez les réglages effectués à l'aide des contre-écrous en les serrant avec la main.

Indication: Tenir compte s.v.p. du temps nécessaire jusqu’au refroidissement de la presse après l’avoir éteindre.

Nettoyage et entretien

Tous les travaux d'entretien doivent obligatoirement être effectués lorsque la presse est éteinte et froide. La fiche de l'appareil doit auparavant être enlevée de la prise de courant. N'effectuez un entretien qu'après en avoir discuté avec notre support technique.
Nettoyez régulièrement la presse avec un tissu doux et un nettoyant ménager, changer la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.
Graisser régulièrement les pièces sujettes aux frottements.

Durées et températures conseillées

Ces valeurs ne sont présentées qu'à titre indicatif; elles peuvent varier selon le matériau et doivent absolument être contrôlées avant le processus de transfert.

Matériau	Température	Pression	Durée
Feuilles floc	170°C - 185°C	moyenne	25s
Feuilles flex	160°C - 185°C	moyenne - haute	25s
Sublimation flex	180°C - 195°C	moyenne - haute	10s – 35s
Sublimation de tasses en céramique	200°C	moyenne - haute	150s – 180s
Sublimation de carrelage	200°C	haute	120s – 480 s (selon l'épaisseur du matériau)
Puzzle de sublimation	200°C	moyenne	25s
Sublimation de tapis de souris	200°C	moyenne	20s – 40s
Sublimation sur textiles	200°C	moyenne - haute	30s – 50s
Sublimation sur plaques en métal	200°C	haute	10s – 50s (selon l'épaisseur du matériau)

Important: Il convient d'effectuer avant chaque transfert certains tests avec les différents matériaux et supports de transfert. Les valeurs énoncées ci-dessus, ainsi que les données du fabrican ne sont que des points de repère. La résistance au lavage et le comportement durant le transfert doivent à chaque fois être déterminés à l'aide de tests personnels.
Aucune garantie ne peut être donnée quand aux valeurs recommandées. L'utilisateur doit toujours calculer et appliquer les valeurs adaptées à ses propres conditions d'utilisation.
Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage…)

Conseil pour la personnalisation de textiles: Après le transfert, les textiles doivent refroidir avant que le support ne puisse être retiré .Si la colle ne tient toujours pas alors qu'elle est refroidie, cela peut venir soit du réglage du temps soit du réglage de la température

Données techniques

Presse à chaud	**TC D7**
Dimensions des plateaux	2 x 38cm x 50cm
Température max.	300°C
Présélection du temps	9999s
Pression maximale	350g/cm²
Paramètre de pression	Réglage de la pression pneumatique avec le manomètre
Alimentation éléctrique	Tension alternative 230V / 50Hz - 60Hz, 2500W
Environnement	+5°C - +35°C / 30% - 70% d'humidité
Poids	88kg
Dimensions (L x H x P)	104cm x 52cm x 75cm

Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:

We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

- EG-Richtlinien / EC Directives:
- 2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie / 2006/95/EC Low Voltage Directive
- 98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009) / 98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)
- Norm / Standard: EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:
Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

Dipl. Ing. Fabian Franke

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt